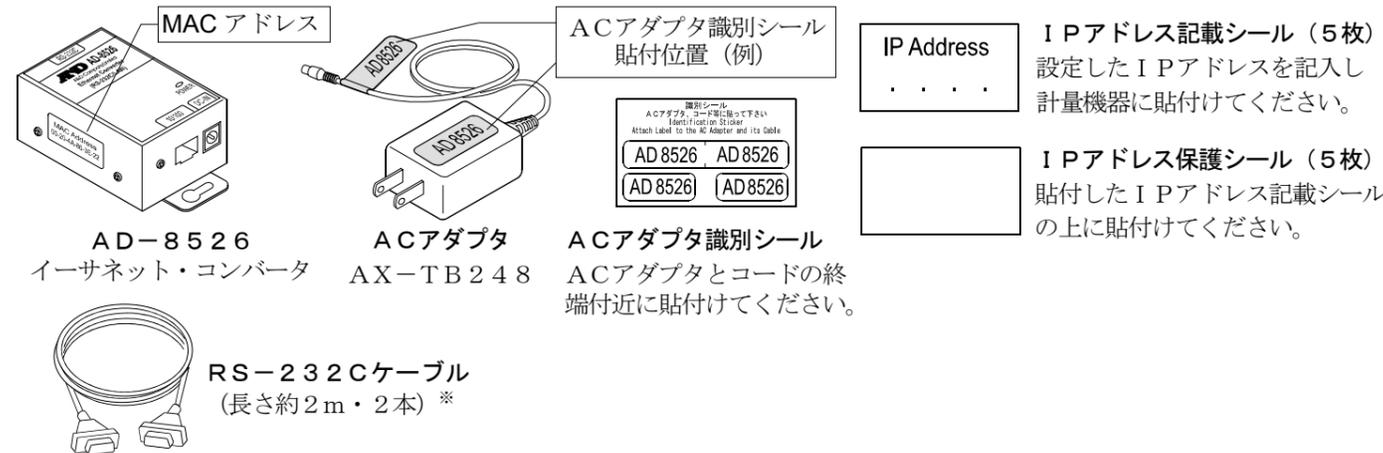


AD-8526 イーサネット・コンバータ 取扱説明書



計量機器のRS-232C出力をコンピュータのイーサネット（LAN）ポートに接続するコンバータです。
AD-8526を利用することで、LANポートと計量機器のRS-232Cポートを中継して、ネットワークを利用した計量データの管理ができます。

梱包内容と名称



- * 通信ケーブルは、注文時のご指定により 下記のケーブルのみが付属されている場合があります：
Din 7ピン/D-sub 9ピン (AX-K01786-200)
- * ご指定のない場合は、D-sub 25ピン/D-sub 9ピン (AX-K01710-200) および D-sub 9ピン/D-sub 9ピン (AX-K02466-200) の2本が付属しています。

仕様

1. 一般仕様		3. RS-232Cインタフェース	
動作温度範囲	-10℃ ~ +40℃	コネクタ	D-Sub 9ピン・オス
電源	ACアダプタ (50/60Hz 100V+10V,-15V)	伝送形式	調歩同期式、双方向通信
外形寸法	113 (W) × 60 (D) × 38 (H) mm	信号形式	ボーレート : 600,1200,2400*,4800,9600,19200bps
本体重量	約250g		データビット : 7ビット*,または8ビット
2. イーサネットインタフェース			パリティ : EVEN*,ODD,NONE
コネクタ	RJ45		ストップビット : 1ビット*,または2ビット
プロトコル	TCP/IP		* 出荷時設定

ケーブルの適合機種

AD-8526と接続するために必要となるもの		
適合機種	計量機器側のインタフェースオプション	通信ケーブル (長さ約2m)
GX、GF、GX-K、GF-K、GP、GR、MC	不要 (D-sub 25ピン、標準付属)	AX-K01710-200
EK-i、EW-i、FC-i、FC-Si、GH、HR-i	不要 (D-sub 9ピン、標準付属)	AX-K02466-200
AD-4212C	不要 (D-sub 9ピン、標準付属)	AD-4212C 標準付属
HV-G、HV-WP、HW-G、HW-WP	不要 (Din 7ピン、標準付属)	AX-K01786-200
FG	OP-03 (Din 7ピン)	AX-K01786-200
FG-L、FG-M	OP-23 (Din 8ピン)	AX-K01786-200

* 最新情報はA&Dホームページを参照して下さい。

計量機器とコンピュータとの接続

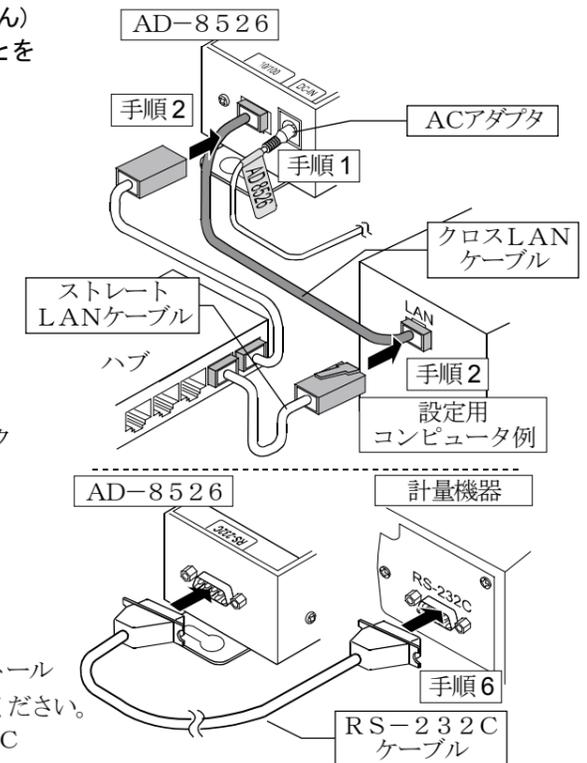
注意

- AD-8526を既存のネットワークに接続する場合、ネットワーク管理者に相談してください。計量機器が原因でネットワークに障害が発生する可能性があります。また、問題が発生しても当社では一切の責任を負いかねます。
- 使用するACアダプタを間違えないために、「識別シール」をACアダプタとコードの終端付近に貼り付けてください。
- 計量機器の設定は一台ずつ行ってください。出荷時は同じIPアドレス(172.16.100.2)に設定されています。IPアドレスを重複させないでください。
- IPアドレスをリセットすることはできません。(出荷時設定に戻せません) IPアドレスを入力するときは、IPアドレス記載シールに記載することをお勧めします。

準備

- ① 設定の手順「WinCT-Plus 取扱説明書」
- ② IPアドレス設定ソフト「Device Installer」
- ③ データ収集ソフトウェア「WinCT-Plus」を弊社ホームページより (https://www.aandd.co.jp/support/soft_download/weighing.html) ダウンロードしてください。

- 手順1 付属のACアダプタをAD-8526に差込みます。
- 手順2 コンピュータとAD-8526をクロスLANケーブルで直接接続するか、またはハブを介してストレートケーブルで接続します。
- 手順3 コンピュータとAD-8526のIPアドレスとサブネットマスクを設定します。
設定方法は「WinCT-Plus 取扱説明書」を参照してください。
異なる手順で設定を行うと通信できなくなる場合があります。
- 手順4 設定したIPアドレスを「IPアドレス記載シール」に記入し、AD-8526 (および、必要に応じて計量機器) に貼付けてください。計量機器を識別しやすくなります。
- 手順5 データ収集ソフトウェア「WinCT-Plus」をコンピュータにインストールします。インストール方法は「WinCT-Plus 取扱説明書」を参照してください。
- 手順6 計量機器のRS-232CとAD-8526を付属のRS-232Cケーブルで接続します。



データ通信ソフトウェアの概要

データ収集ソフトウェア「RsMulti」を起動します。「スタート」→「プログラム」→「A&D WinCT-Plus」→「RsMulti」。

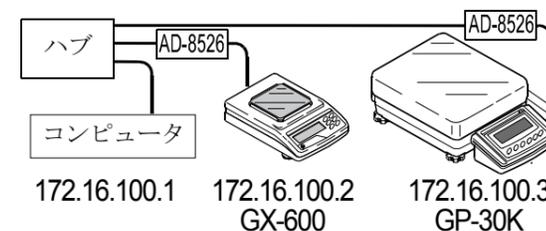
「RsMulti」の取扱方法は、「A&D WinCT-Plus」→「取扱説明書」を参照してください。

- 1台のコンピュータでLANまたはRS-232Cに接続した複数の計量器のデータを収集できます。
- コンピュータのコマンドにより計量器をコントロールできます。
- 計量器から転送されたデータを収集できます。(例) 天びんの **PRINT** キー押してデータを出力し、収集する。
- 記録したデータをExcelで開くことができます。(Microsoft社製 Excelを事前にインストールする必要があります。)

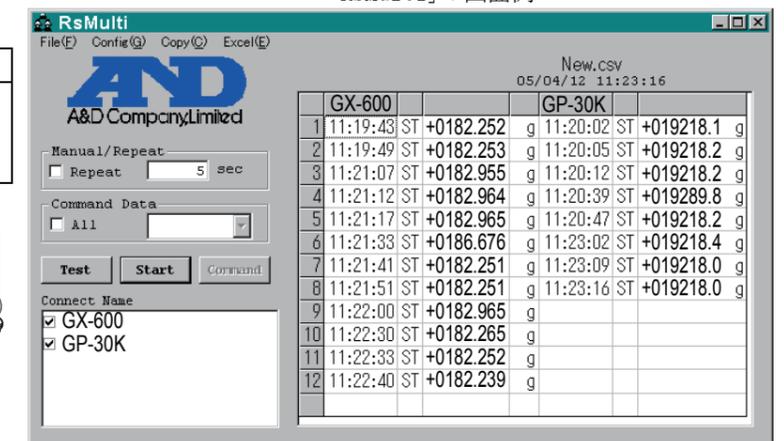
設定例

2台の天びんを接続する場合の設定例。

	IPアドレス	サブネットマスク
コンピュータ	172.16.100.1	
GX-600	172.16.100.2	255.255.0.0
GP-30K	172.16.100.3	



「RsMulti」の画面例



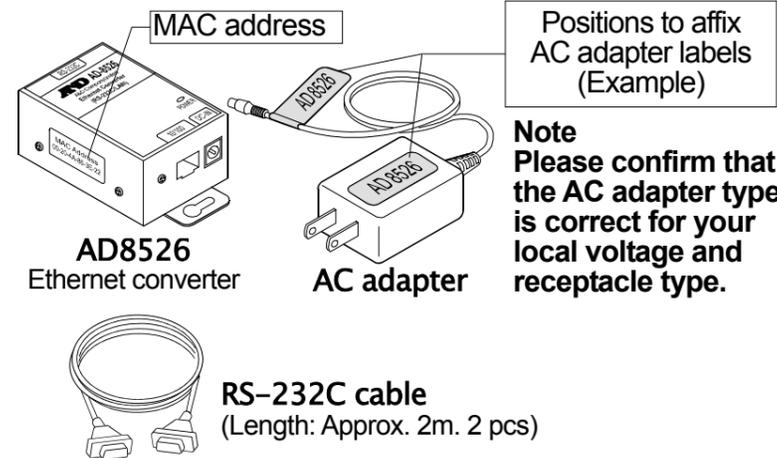
AD-8526 Ethernet Converter Instruction Manual



A&D Company, Ltd.

The AD-8526 Ethernet Converter can connect the RS-232C interface of a weighing instrument to the Ethernet (LAN) port of a computer that is not equipped with an RS-232C interface. By using the AD-8526, weight data from a weighing instrument can be managed with a computer connected to the network. The weighing instrument can also be controlled by the connected computer.

Unpacking the AD-8526



AC adapter labels
Affix them to the AC adapter and the connector end of the cable.

IP address label (5 labels)
Write a preset IP address and affix it on the weighing instrument.

IP address protective cover (5 labels)
Affix it on the IP address label.

Note: Only the following cable is included if specified when ordering:
DIN 7-pin to D-Sub 9-pin cable (AX-KO1786-200)
If not specified, the following two communication cables are included:
DIN 7-pin to D-Sub 9-pin cable (AX-KO1786-200), D-Sub 9-pin to D-Sub 9-pin cable (AX-KO2466-200)

Specification

1. Specification		3. RS-232C serial interface	
Operating environment : -10°C to +40°C		Connector: D-Sub 9-pin male	
AC adapter: Confirm that the adapter type is correct for the local voltage and power receptacle type		Transmission form: Asynchronous, bi-directional	
Power consumption: Approx. 11VA (supplied to the AC adapter)		Data format	Baud rate: 600, 1200, 2400*, 4800, 9600, 19200bps
Dimensions: 113(W) x 60(D) x 38(H) mm			Data bits: 7* or 8 bits
Net weight: Approximately 250g			Parity: Even*, Odd, None
2. Ethernet interface			Stop bits: 1 bit* or 2 bits
Connector: RJ45		* : Factory settings	
Protocol: TCP/IP			

Weighing Instrument Cables

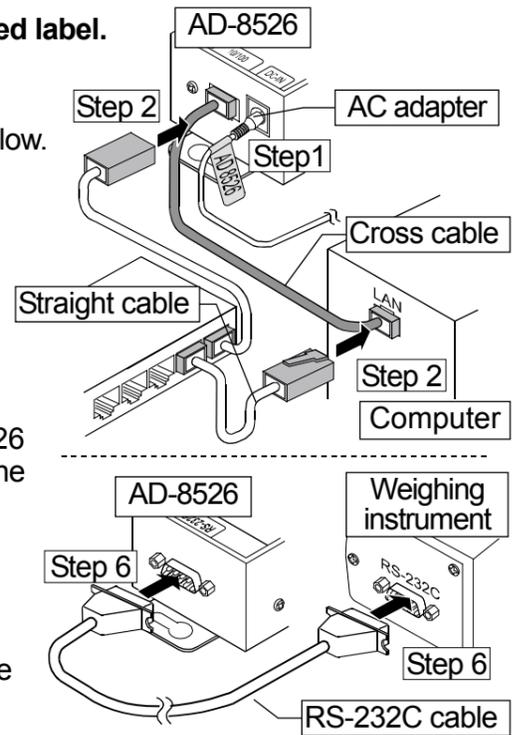
Required AD-8526 Cable by Weighing Instrument		
Weighing instrument	Interface option	Communications cable (Length 2 m)
GX, GF, GX-K, GF-K, GP, GR, HR, MC	None (D-Sub 25-pin, standard accessory)	AX-KO1710-200
EK-i, EW-i, FC-i, FC-S i, GH, HR-i	None (D-Sub 9-pin, standard accessory)	AX-KO2466-200
AD-4212C	None (D-Sub 9-pin, standard accessory)	AD4212C standard accessory
HV-G, HV-WP, HW-G, HW-WP	None (DIN 7-pin, standard accessory)	AX-KO1786-200
FG	OP-03 (DIN 7-pin)	AX-KO1786-200
FG-L, FG-M	OP-23 (DIN 8-pin)	AX-KO1786-200

Please refer to our website for the latest information.

Connecting the Weighing Instrument to a Computer

- Caution**
- Contact your network manager before connecting the AD-8526 to a network. The AD-8526 may generate a network error. A&D assumes no responsibility for any errors that may be caused.
 - Affix the AC adapter labels to the AC adapter and the connector end of the cable.
 - Set the IP address and subnet mask to the AD-8526 one at a time. The factory default IP address is 172.16.100.2. Do not duplicate an IP address.
 - The IP address cannot be returned to the factory setting. We recommend that you write the IP address on the supplied label.

- Preparation**
Please download each software from A&D website (<https://www.aandd.jp/products/software/software.html>) for below.
- Setting procedure "WinCT-Plus" instruction manual
 - IP address setting software "Device Installer"
 - Data acquisition software "WinCT-Plus"
- Connect the AC adapter to the AD-8526.
 - Connect the AD-8526 and the computer with a cross cable directly or connect them with a hub and straight cables.
 - Input the IP addresses and subnet masks of the AD-8526 and computer. For the setting procedure, refer to the "WinCT-Plus" instruction manual. **Communication error may occur if set incorrectly.**
 - Write the IP address on the IP address label and affix it on the AD-8526 (and the weighing instrument if necessary) where you can see the address easily.
 - Install the RsMulti data acquisition software to download the "WinCT-Plus" instruction manual.PDF form A&D website. (<https://www.aandd.jp/products/software/software.html>)
 - Connect the accessory RS-232C cable between the RS-232C interface of the weighing instrument and the AD-8526's port.



Data Communication Software

- The RSMulti data acquisition software can be launched on a Windows PC. Menu: [Start] → [Program] → [A&D WinCT-Plus] → [RsMulti]. Refer to the Manual PDF file in the A&D WinCT-Plus for details on the operation.
- This software can acquire data from multiple devices connected by LAN or RS-232C.
 - The software can control these devices with commands.
 - The software can acquire data transmitted from devices. Example: When the **PRINT** key is pressed on the balance, data is output and is acquired with the computer.
 - Stored data can be used with Excel. (Install Microsoft Excel before use.)

Example

A sample window of RsMulti

Two balances are connected.

	IP address	Subnet mask
Computer	172.16.100.1	255.255.0.0
GX-600	172.16.100.2	
GP-30K	172.16.100.3	

